	Código: GFPI-F-147
	Versión: 05

PROCESO

GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

NOMBRE DEL FORMATO

FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA

CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN

Pública	Pública Clasificada	Pública Reservada
☐	☐	☐

Bitácora N°	Período a reportar
3	Desde 26/05/2026 hasta 24/06/2026

Datos del aprendiz

Nombre completo del aprendiz	Tipo de documento	Número de identificación	Contacto telefónico
Daniel Steven cortes	C.C	1005784784	3003959069
Correo electrónico institucional	**Correo electrónico personal**		**Dirección de residencia**
	Stivencort2025@gmail.com		Diagonal 109#26i390
Número de grupo	**Modalidad de formación**		**Programa de formación**
3302150	Presencial		Tecnico en trasnformacion de polimeros por inyeccion
Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)	**¿Realiza la etapa productiva con una entidad u organización en el exterior? (si o no)**		**País donde realiza la etapa productiva**
Presencial	No		Colombia

Datos del ente co-formador

Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva	NIT	Dirección de la entidad, empresa, institución u organización
Plastico Rimax	8903007946	Carrera 25 13-440

Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora

Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor)	Cargo del ente co-formador	Contacto telefónico del ente co-formador	Correo electrónico del ente co-formador
Jader velez	Supervisor	3123462981	jader.Rimax.com.co

Datos del instructor de seguimiento

Nombre completo del instructor de seguimiento	Correo electrónico del instructor de seguimiento
Cristian ocampo alvarez	cocampoa@sena.edu.co

Seleccione con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando

Alternativa de etapa productiva	Marque con una X	Alternativa de etapa productiva	Marquen con una X
Contrato de aprendizaje		Monitoria	
		Proyecto productivo	
Contrato de vínculo formativo		Vínculo laboral	

Descripción de las actividades realizadas

Descripción de la actividad *(Ingrese cuantas filas sean necesarias)*	Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad	Fecha de inicio (dd/mm/aa)	Fecha de fin (dd/mm/aa)	Evidencia de cumplimiento (*Indique si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro*) En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso.	Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados por el aprendiz y/o jefe inmediato
Se realizo cambio de color maquina h33	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	26/05/2026	26/05/2026	Proceso	
Searealizo cambio de color en la maquina h33	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	27/05/2026	27/5/2026	Proceso	
Se realizo 5s maquina h34	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	27/05/2026	27/5/2026	Proceso	
Se realizo cambio de color en la maquina h34	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	27/05/2026	27/5/2026	Proceso	
Se realizo cambio de color en la maquina h34	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	28/05/2026	28/5/2026	Proceso	
Se arealizo cambio de color en la maquina h10	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	29/05/2026	29/5/2026	Proceso	
Se alimento maquina h34 con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	30/05/2026	30/5/2026	Proceso	
sSe alimento maquina h34 con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	31/05/2026	31/5/2026	Proceso	
Se alimento maquina h24 con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	1/06/2026	1/06/2026	proceso	
Se arealizo 5s en maquina h24	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	2/06/2026	2/06/2026	proceso	
Se realizo cambio de color en la maquina h10	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	3/06/2026	3/06/2026	proceso	
Se alimenta maquina h34con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	4/06/2026	4/06/2026	Proceso	
Se alimenta maquina h34 con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	5/06/2026	5/06/2026	Proceso	
Se alimenta maquina h34 con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	6/06/2026	6/06/2026	Proceso	
Dia no laboral	No aplica	7/06/2026	7/06/2026	No aplica	

Dia no laboral	No aplica	8/06/2026	8/06/2026	No aplica	
Se realizo 5s en maquina h32	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	9/06/2026	9/06/2026	No aplica	
Se realiza cambio de color maquina h34	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	10/06/2026	10/06/2026	Proceso	
Se realiza cambio de color maquina h34	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	11/06/2026	11/06/2026	Proceso	
Se realiza 5s a la maquina h34	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	12/06/2026	12/06/2026	ProcesoS	
Alimentar maquina h33 con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	13/06/2026	13/06/2026	Proceso	
Alimentar maquina h33 con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	14/06/2026	14/06/2026	Proceso	
Alimentar maquina h33 con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	15/06/2026	15/06/2026	Proceso	
Se arealiza 5s a la maquina h23	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	16/06/2026	16/06/2026	Proceso	
se realiza 5s maquina h34	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	17/06/2026	17/06/2026	Proceso	
se realiza 5s en la maquina h34	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	18/06/2026	18/06/2026	Proceso	
Alimentar maquina h33 con material	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	19/06/2026	19/06/2026	Proceso	
Se verifica que esten los materiales para inicial proceso en la maquina h24	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	20/06/2026	20/06/2026	Proceso	
Dia no laboral	No aplica	21/06/2026	21/06/2026	Proceso	
Dia no laboral	No aplica	22/06/2026	22/06/2026	Proceso	
Se realiza 5s en la maquina h34	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	23/06/2026	23/06/2026	Proceso	
Se verifican que esten los materiales para iniciar proceso en la maquina h23	Alistar maquina y equipos perifericos para el proceso de inyeccion segun orden de trabajo	24/06/2026	24/06/2026	Proceso	
Se alimenta la maquina h29	Preparar material y herramientas segun producción a fabricar	24/06/2026	24/06/2026	Proceso	

Información afiliación a la ARL

Decreto 055 de 2015, por el cual se reglamenta la afiliación de estudiantes al Sistema General de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones

Este espacio debe ser siempre diligenciado.

Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto:

1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales.
2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.

¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL?	Indique el nivel de riesgo actual	¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa?	SI / NO	¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva?	SI / NO / NA
SI	Nivel 4		Si		Si

Aprendiz: *recuerde diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este*

Daniel Steven Cortes

Firma del aprendiz

24/06/2026

Fecha entrega bitácora

Cristian Ocampo A

Firma del instructor de seguimiento

Velez R.

Firma del ente co-formador

Nota: Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad OR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

Anexo: Es opcional relacionar evidencia fotográfica de las actividades desarrolladas

(No aplica documentos de la empresa u otros aspectos sensibles)